

Rothensee – Müllverbrennungsanlage

ORT: Magdeburg, Deutschland

SYSTEM/TECHNIK: ABB Symphony

LEISTUNGEN: Inbetriebnahme, Projektmanagement, Baustellenmanagement, Dokumentation, Detail Engineering, Montageüberwachung

BRANCHE/ANLAGENART: Power Generation, Müllverbrennungsanlagen

AUFTRAGGEBER: ABB

PROJEKTVOLUMEN: EUR 800.000 (turn key)

Aufgabenstellung

Die mhw Rothensee GmbH, ein Zusammenschluss der Städtischen Werke Magdeburg GmbH und der E.ON Kraftwerke GmbH, errichtet ein neues Müllheizkraftwerk mit Elektro- und Leittechnik von ABB.

Projektbeschreibung

Das Müllheizkraftwerk ist für die Verbrennung von nicht verwertbarem Restmüll aus Siedlungs- und Produktionsabfällen vorgesehen. Die Anlage ist für eine Müllmenge von jährlich 300.000 Tonnen ausgelegt, sie verfügt über eine Kapazität von 40 t/h bei einer Bruttostromerzeugung von 32 MW.

Leistungen INP

- Engineering der Kraftwerksleittechnik
- Engineering des Kesselschutzes in Honeywell-Schutztechnik
- Softwareprogrammierung unter Einsatz des Composer Engineeringsystems
- Erstellung der Verdrahtungs- und Verkabelungsunterlagen
- FT/FAT im eigenen Prüffeld
- Eigenverantwortliche Inbetriebnahme der Leittechnik
- Eigenverantwortlicher Probetrieb

ANSPRECHPARTNER



Jürgen Wilkening

Prokurist - Business Development
Manager

INP Deutschland GmbH

Werkstraße 5

67354 Römerberg

Deutschland

Tel. +49 6232 6869-0

juergen.wilkening@inp-e.com

www.inp-e.com