

### Quintan Larissa – Lebensmittelindustrie

**ORT:** Brasilien

**SYSTEM/TECHNIK:** Siemens S7-300, ET200

**LEISTUNGEN:** Dokumentation, Basic-Engineering und Pre-Engineering, Detail Engineering, Montageüberwachung

**BRANCHE/ANLAGENART:** Großanlagenbau, Industrieanlagen

**AUFTRAGGEBER:** Siemens

#### ANSPRECHPARTNER



#### Jürgen Wilkening

Prokurist - Business Development  
Manager

INP Deutschland GmbH

Werkstraße 5

67354 Römerberg

Deutschland

Tel. +49 6232 6869-0

[juergen.wilkening@inp-e.com](mailto:juergen.wilkening@inp-e.com)

[www.inp-e.com](http://www.inp-e.com)

#### Projektbeschreibung

Quintan 9 ist eine Produktionsanlage zur Herstellung von Mehrschicht-Kunst Darm für die Lebensmittelindustrie. Die Anlage wird in Brasilien unter erschwerten klimatischen Bedingungen betrieben und erreicht - verglichen mit der Vorgängeranlage - einen deutlich höheren Produktdurchsatz. Die Realisierung der Anlage erfolgte mit SIEMENS S7-Komponenten unter Zuhilfenahme von Bus-Technologie (Profibus-DP) und dezentraler Peripherie (ET200).

#### Leistungen INP

- Hardware Engineering inklusive Anbindung an Fremdsysteme
- Schaltschrankbau
- Erstellung von Verdrahtungs- und Verkabelungslisten mittels Siggraph ET
- Erstellung der Anlagendokumentation